

Programa de fabricación



MECÁNICA INDUSTRIAL ABELLÁN, N.C.R.
SUMINISTROS INDUSTRIALES

DIVISIONES:
CLIMATIZACIÓN, COMBUSTIÓN, DESCALCIFICACIÓN,
REGULACIÓN Y CONTROL

Tel.: 968 687 757 - Fax: 968 687 543
e-mail: miancr@miancr.com - www.miancr.com

Seguridad

Válvula de seguridad de apertura total instantánea. (AIT)



EP

AP

ES

CP

EP

AP

ES

CP

Mod. 496 EN

- Conexión: Brida x Brida
 DN1 x DN2: 20x32 a 200x300
 Material: Fundición gris perlítica. PN-16
 Fundición nodular. PN-40. 350°C
 Acero al carbono. PN-40
 Acero inoxidable. PN-40
 Cierre: Metálico

La válvula trabaja como un regulador automático de alivio de presión actuando por la presión estática existente en la entrada de la válvula y se caracteriza por su apertura total instantánea.
 Diseño según "Norma internacional ISO 4126-1:2004 Válvulas de seguridad"

Según versión



-60°C a +450°C



0,20 bar a 40,00 bar



Vapor / Gases / Líquidos

Mod. 495 EN

- Conexión: Rosca hembra x Rosca hembra
 FR1 x FR2: 3/4"x1 1/4" y 1"x1 1/2"
 Material: Fundición gris perlítica. PN-16
 Fundición nodular. PN-40. 350°C
 Acero al carbono. PN-40
 Acero inoxidable. PN-40
 Cierre: Metálico

La válvula trabaja como un regulador automático de alivio de presión actuando por la presión estática existente en la entrada de la válvula y se caracteriza por su apertura total instantánea.
 Diseño según "Norma internacional ISO 4126-1:2004 Válvulas de seguridad"

Según versión



-60°C a +450°C



0,20 bar a 40,00 bar



Vapor / Gases / Líquidos



EP AP ES CP EP AP ES CP

Mod. 486 ASME

Mod. 485 ASME

Conexión: Brida x Brida
 NPS1 x NPS2: 1"x 2" a 8"x10"
 Material: ■ Acero al carbono. 150 lbs y 300 lbs
 ■ Acero inoxidable. 150 lbs y 300 lbs
 Cierre: ● Metálico

Conexión: Rosca hembra NPT x Rosca hembra NPT
 FNPT1 x FNPT2: 3/4"x1 1/4" y 1"x1 1/2"
 Material: ■ Acero al carbono. 300 lbs
 ■ Acero inoxidable. 300 lbs
 Cierre: ● Metálico

La válvula trabaja como un regulador automático de alivio de presión actuando por la presión estática existente en la entrada de la válvula y se caracteriza por su apertura total instantánea.
 Diseño según código ASME sección VIII Div.1.
 Materiales acordes al código ASME sección II y ASTM.
 Conexiones siguiendo la norma ASME/ANSI B16.5-2009.
 Distancia de centro a brida en conformidad con API-526.

La válvula trabaja como un regulador automático de alivio de presión actuando por la presión estática existente en la entrada de la válvula y se caracteriza por su apertura total instantánea.
 Diseño según código ASME sección VIII Div.1.
 Materiales acordes al código ASME sección II y ASTM.
 Conexiones siguiendo la norma ASME B1.20.1.

Según versión

 -20,2°F a +842°F
 2,90 psi a 580,15 psi
 Vapor / Gases / Líquidos

Según versión

 -20,2°F a +842°F
 2,90 psi a 580,15 psi
 Vapor / Gases / Líquidos



Seguridad

Válvula de seguridad de apertura total instantánea. (AIT)



EP



AP






ES



CP

Mod. 596 EN

Conexión: Brida x Brida
DN1 x DN2: 25x32 a 400x500
Material:  Acero al carbono
PN-25/40/63/100/160. PMS-62 bar
 Acero inoxidable
PN-25/40/63/100/160. PMS-62 bar
Cierre:  Metálico

La válvula trabaja como un regulador automático de alivio de presión actuando por la presión estática existente en la entrada de la válvula y se caracteriza por su apertura total instantánea.
Diseño según "Norma internacional ISO 4126-1:2004 Válvulas de seguridad"

Según versión



-60°C a +450°C



0,20 bar a 62,00 bar



Vapor / Gases / Líquidos



EP






AP



ES

Mod. 696 EN

Conexión: Brida x Brida
DN1 x DN2: 25x40 a 300x400
Material:  Acero al carbono
PN-25/40/63/100/160. PMS-95 bar
 Acero inoxidable
PN-25/40/63/100/160. PMS-95 bar
Cierre:  Metálico

La válvula trabaja como un regulador automático de alivio de presión actuando por la presión estática existente en la entrada de la válvula y se caracteriza por su apertura total instantánea.
Diseño según "Norma internacional ISO 4126-1:2004 Válvulas de seguridad"

Según versión



-60°C a +450°C



0,20 bar a 95,00 bar



Vapor / Gases / Líquidos



CP



ES

AS

Mod. 695 EN



ES

AS

Mod. 685 ASME

Conexión: Rosca macho x Rosca hembra
MR1 x FR2: 3/8"x1/2" a 1"x1"

Material: ■ Bronce. PMS-36 bar
■ Acero inoxidable. PN-40

Cierre: ○ PTFE (Teflón)
○ Caucho de silicona
● Fluorelastómero (Vitón)

La válvula trabaja como un regulador automático de alivio de presión actuando por la presión estática existente en la entrada de la válvula y se caracteriza por su apertura total instantánea. Diseño según "Norma internacional ISO 4126-1:2004 Válvulas de seguridad"

Según versión

  
-60°C a +200°C 0,20 bar a 36,00 bar Vapor / Gases / Líquidos

Conexión: Rosca macho NPT x Rosca hembra NPT
MNPT1 x FNPT2: 3/8"x1/2" a 1"x1"

Material: ■ Bronce. PMS-522, 14 psi
■ Acero inoxidable. 300 lbs

Cierre: ○ PTFE (Teflón)
○ Caucho de silicona
● Fluorelastómero (Vitón)

La válvula trabaja como un regulador automático de alivio de presión actuando por la presión estática existente en la entrada de la válvula y se caracteriza por su apertura total instantánea. Diseño según código ASME sección VIII Div.1. Materiales acordes al código ASME sección II y ASTM. Conexiones siguiendo la norma ASME B1.20.1.

Según versión

  
-76°F a +392°F 2,90 psi a 522,14 psi Vapor / Gases / Líquidos



Seguridad




Válvula de seguridad de apertura total instantánea. (AIT)



ES

AS

Mod. 895 EN CRIOGÉNICA

Conexión: Rosca macho x Rosca hembra
MR1 x FR2: 3/8"x1/2" a 1"x1"
Material:  Bronce. PMS-36 bar
 Acero inoxidable. PN-40
Cierre:  PTFE (Teflón)

La válvula trabaja como un regulador automático de alivio de presión actuando por la presión estática existente en la entrada de la válvula y se caracteriza por su apertura total instantánea.
Diseño según "Norma internacional ISO 4126-1:2004 Válvulas de seguridad"

Según versión



-196°C a +200°C



0,20 bar a 36,00 bar






Vapor / Gases / Líquidos



ES

AS

Mod. 885 EN CRIOGÉNICA

Conexión: Rosca macho NPT x Rosca hembra NPT
MNPT1 x FNPT2: 3/8"x1/2" a 1"x1"
Material:  Bronce. PMS-522,14 psi
 Acero inoxidable. 300 lbs
Cierre:  PTFE (Teflón)

La válvula trabaja como un regulador automático de alivio de presión actuando por la presión estática existente en la entrada de la válvula y se caracteriza por su apertura total instantánea.
Diseño según código ASME sección VIII Div.1.
Materiales acordes al código ASME sección II y ASTM.
Conexiones siguiendo la norma ASME B1.20.1.

Según versión



-320,8°F a +392°F



2,90 psi a 522,14 psi



Vapor / Gases / Líquidos



ES AS



ES AS



ES AS

Mod. 995 EN

Mod. 985 ASME

Mod. 694 CLAMP

Conexión: Rosca macho x Rosca hembra
MR1 x FR2: 3/8"x1/2" y 1/2"x1/2"

Material: Acero inoxidable. PN-160

- Cierre: PTFE (Teflón)
 Caucho de silicona
 Fluorelastómero (Vitón)

Conexión: Rosca macho NPT x
Rosca hembra NPT

Material: Acero inoxidable. 900 lbs

- Cierre: PTFE (Teflón)
 Caucho de silicona
 Fluorelastómero (Vitón)

Conexión: Brida clamp x Brida clamp
DN1 x DN2: 10 x15 a 25 x 25

Material: Acero inoxidable. PN-16

- Cierre: PTFE (Teflón)
 Caucho de silicona
 Fluorelastómero (Vitón)

La válvula trabaja como un regulador automático de alivio de presión actuando por la presión estática existente en la entrada de la válvula y se caracteriza por su apertura total instantánea. Diseño según "Norma internacional ISO 4126-1:2004 Válvulas de seguridad"

La válvula trabaja como un regulador automático de alivio de presión actuando por la presión estática existente en la entrada de la válvula y se caracteriza por su apertura total instantánea. Diseño según código ASME sección VIII Div.1. Materiales acordes al código ASME sección II y ASTM. Conexiones siguiendo la norma ASME B1.20.1.

La válvula trabaja como un regulador automático de alivio de presión actuando por la presión estática existente en la entrada de la válvula y se caracteriza por su apertura total instantánea. Diseño según "Norma internacional ISO 4126-1:2004 Válvulas de seguridad". Conexiones siguiendo la norma ISO 2852.

Según versión



Según versión



Según versión



Seguridad

Válvula de seguridad de apertura total normal. (AN)



EP






AP

ES

CP


Mod. 494 EN

Conexión: Brida x Brida
DN1 x DN2: 25x25 a 200x200

Material:  Fundición gris perlítica. PN-16
 Fundición nodular. PN-40. 350°C
 Acero al carbono. PN-40
 Acero inoxidable. PN-40
Cierre:  Metálico

La válvula trabaja como un regulador automático de alivio de presión actuando por la presión estática existente en la entrada de la válvula y se caracteriza por una primera fase de apertura progresiva y una posterior apertura total instantánea.
Diseño según "Norma internacional ISO 4126-1:2004 Válvulas de seguridad"

Según versión


-60°C a +450°C0


0,20 bar a 40,00 bar


Vapor / Gases / Líquidos



AP

ES

Mod. 295 EN

- Conexión: Rosca macho x Rosca hembra
 MR1 x FR2: 1/2"x1" a 1 1/4" x 2"
 Material: ■ Bronce. PMS-25 bar
■ Acero al carbono. PMS-25 bar
■ Acero inoxidable. PMS-25 bar
 Cierre: ○ PTFE (Teflón)
○ Caucho de silicona
● Fluorelastómero (Vitón)

La válvula trabaja como un regulador automático de alivio de presión actuando por la presión estática existente en la entrada de la válvula y se caracteriza por una primera fase de apertura progresiva y una posterior apertura total instantánea.
 Diseño según "Norma internacional ISO 4126-1:2004 Válvulas de seguridad"

Según versión



AP

ES

Mod. 296 EN

- Conexión: Brida x Brida
 DN1 x DN2: 15x25 a 32x50
 Material: ■ Bronce. PMS-25 bar
■ Acero al carbono. PMS-25 bar
■ Acero inoxidable. PMS-25 bar
 Cierre: ○ PTFE (Teflón)
○ Caucho de silicona
● Fluorelastómero (Vitón)

La válvula trabaja como un regulador automático de alivio de presión actuando por la presión estática existente en la entrada de la válvula y se caracteriza por una primera fase de apertura progresiva y una posterior apertura total instantánea.
 Diseño según "Norma internacional ISO 4126-1:2004 Válvulas de seguridad"

Según versión



Seguridad

Válvula de seguridad de apertura progresiva (AP)



AP

ES

Mod. 095 EN

- Conexión: Rosca macho x Rosca hembra
 MR1 x FR2: 1/4"x1/4" a 4"x4"
 Material: ■ Bronce/Latón. PN-16
■ Mixta (Bronce/Latón - A. inox.). PN-25
■ Acero inoxidable. PN-25
 Cierre: ● PTFE (Teflón)
● Caucho de silicona
● Fluorelastómero (Vitón)

La válvula trabaja como un regulador automático de alivio de presión actuando por la presión estática existente en la entrada de la válvula y se caracteriza por su apertura progresiva al incremento de presión. Diseño según "Norma internacional ISO 4126-1:2004 Válvulas de seguridad"

Según versión



AP

ES

Mod. 096 EN

- Conexión: Brida x Rosca hembra
 DN1 x FR2: 8x1/4" a 100x4"
 Material: ■ Bronce/Latón. PN-16
■ Mixta (Bronce/Latón - A. inox.). PN-25
■ Acero inoxidable. PN-25
 Cierre: ○ PTFE (Teflón)
○ Caucho de silicona
● Fluorelastómero (Vitón)

La válvula trabaja como un regulador automático de alivio de presión actuando por la presión estática existente en la entrada de la válvula y se caracteriza por una primera fase de apertura progresiva y una posterior apertura total instantánea. Diseño según "Norma internacional ISO 4126-1:2004 Válvulas de seguridad"

Según versión



Válvula de seguridad rompedora de vacío



Mod. 795 EN

- Conexión: Rosca macho x Admisión libre
 MR1 x 6ØB: 3/8"x6ØB a 1"x6ØB
 Material: ■ Latón. PN-16
 ■ Acero inoxidable. PN-16
 Cierre: ● Caucho de silicona
 ● Fluorelastómero (Vitón)

La válvula actúa como un regulador automático de alivio de depresión y evita que se produzca el vacío en el interior de instalaciones o recipientes a presión.

Según versión



-50°C a +150°C



-0,05 bar a -0,40 bar



Gases

Retención




Válvula de retención a disco



Mod. 170 EN ASME/ANSI

Conexión: Montaje entre bridas

DN: 15 a 100

Material:  Bronce. PN-16
 Acero al carbono. PN-40
 Acero inoxidable. PN-40

Cierre:  Metálico

Válvula de retención a disco con aro de centrado para colocación entre bridas según normas DIN, UNE, ANSI, BS, etc. DN -15 a 100. Largo de montaje reducido según EN-558, serie básica 49.

Según versión



-60°C a +400°C



40,00 bar







Vapor / Gases / Líquidos

Mod. 172 EN ASME/ANSI

Conexión: Montaje entre bridas

DN: 125 a 300

Material:  Fundición gris perlítica PN-16
 Bronce. PN-16
 Acero al carbono. PN-40
 Acero inoxidable. PN-40

Cierre:  Metálico

Válvula de retención a disco con aro de centrado para colocación entre bridas según normas DIN, UNE, ANSI, BS, etc. DN-125 a 300. Largo de montaje reducido según EN-558, serie básica 49 y 51.

Según versión



-60°C a +400°C



40,00 bar



Vapor / Gases / Líquidos

Purgadores

Válvulas de retención a pistón

Purgador termodinámico



041-042 sin filtro

043-044 con filtro

Mod. 179 EN ASME/FNPT ASME/SW

Mod. 041 EN ASME/FNPT ASME/SW

- Conexión: Rosca hembra GAS
 Rosca hembra NPT
 Extremos para soldar SW
- R: 1/4" a 2"
- Material: ■ Latón. PN-200
■ Acero al carbono. PN-250
- Cierre: ■ Acero inoxidable. PN-250
● Metálico

Válvula de retención de cierre por pistón móvil con muelle.

Según versión



Mod. 043 EN ASME/FNPT ASME/SW

- Conexión: Rosca hembra GAS
 Rosca hembra NPT
 Extremos para soldar SW
- R: 1/2" a 1"
- Material: ■ Acero inoxidable. PMA. 63 bar
- Cierre: ● Metálico

Mod. 042 EN ASME/ANSI

Mod. 044 EN ASME/ANSI

- Conexión: Brida x Brida
- DN: 15 a 25
- Material: ■ Acero inoxidable. PMA. 63 bar
- Cierre: ● Metálico

Para extraer los condensados de vapor.
 Aplicables en; tuberías de vapor, máquinas de planchar, lavanderías y tintorerías, depósitos y recipientes con descarga de condensados, prensas de platos múltiples, autoclaves de vulcanización, equipos reductores de presión, etc.

Según versión



Purgadores

Purgador bimetálico



143

144

Mod. 143 EN ASME/FNPT ASME/SW

Conexión: Rosca hembra GAS
Rosca hembra NPT
Extremos para soldar SW

R: BP 1/2" y 3/4"

MP 1/2" y 3/4"

AP 1/2" a 1"

Material: Acero al carbono. BP. PN-40
 Acero al carbono. MP. PN-40
 Acero al carbono. AP. PN-100

Cierre: Metálico

Mod. 144 EN ASME/ANSI

Conexión: Brida x Brida

DN: BP 15 a 25

MP 15 a 25

AP 15 y 25

Material: Acero al carbono. BP. PN-40
 Acero al carbono. MP. PN-40
 Acero al carbono. AP. PN-100

Cierre: Metálico

Para extraer los condensados de vapor.
Aplicables en; tuberías de vapor, intercambiadores de calor,...para industria química, petroquímica,... etc.

Según versión



+450°C



80,00 bar



Vapor

Purgador a cubeta invertida



Mod. 343 EN ASME/FNPT

Conexión: Rosca hembra GAS
Rosca hembra NPT

R: 1/2" a 1"

Material: Fundición gris perlítica. PN-16

Cierre: Metálico

Para extraer los condensados de vapor saturado o sobrecalentado a baja presión.

Aplicables en; tuberías de vapor (especialmente en drenajes de paradas), traslado y almacenamiento de petróleo, secadores industriales, calefacción, procesos industriales, prensas, depósitos,... en industria química, petroquímica,... etc.

Según versión



+220°C



16,00 bar



Vapor

Purgador a boya cerrada

Purgador termostático



241

243

244

443

444

543

Mod. 241 EN ASME/FNPT

Conexión: Rosca hembra GAS
Rosca hembra NPT
R: 1/2" a 1"
Material: Fundición gris perlítica. PMS-14 bar
Cierre: Metálico

Mod. 443 EN ASME/FNPT ASME/SW

Conexión: Rosca hembra GAS
Rosca hembra NPT
Extremos para soldar SW
R: 1/4" a 1"
Material: Acero inoxidable. PMS-22 bar
Cierre: Metálico

Mod. 243 EN ASME/FNPT ASME/SW

Conexión: Rosca hembra GAS
Rosca hembra NPT
Extremos para soldar SW
R: 1/2" a 1", 1 1/2" y 2"
Material: Acero al carbono. PMS-14 bar
Cierre: Metálico

Mod. 444 EN ASME/ANSI

Conexión: Montaje entre bridas
DN: 15 a 25
Material: Acero inoxidable. PMS-22 bar
Cierre: Metálico

Mod. 244 EN ASME/ANSI

Conexión: Brida x Brida
DN: 15 a 25, 40 y 50
Material: Acero al carbono. PMS-14 bar
Cierre: Metálico

Mod. 543 EN ASME/FNPT

Conexión: Rosca hembra GAS
Rosca hembra NPT
R: 1/2"
Material: Acero inoxidable. PMS-22 bar
Cierre: Metálico

Para extraer los condensados de vapor saturado o sobrecalentado a media y baja presión.
Aplicables en; tuberías de vapor, intercambiadores de calor, plantas de control automático de temperatura,... en industria química, petroquímica,... etc.

Para extraer los condensados de vapor saturado o sobrecalentado a media y baja presión.
Aplicables en; tuberías de vapor, máquinas de planchar, lavanderías y tintorerías, depósitos y recipientes con descarga de condensados, ollas de cocción, esterilizadores, intercambiadores, prensas de platos múltiples, autoclaves de vulcanización, calandras, equipos reductores de presión, etc.

Según versión



+220°C



14,00 bar



Vapor

Según versión



+250°C



22,00 bar



Vapor

Reductoras

Válvula reductora de presión
a acción directa



Mod. 513 EN

Conexión: Rosca hembra
R: 1/2" a 1"
Material: Fundición nodular. PN-25
 Acero al carbono. PN-40
 Acero inoxidable. PN-40
Cierre: Metálico

Mod. 514 EN

Conexión: Brida x Brida
DN: 15 a 25
Material: Fundición nodular. PN-25
 Acero al carbono. PN-40
 Acero inoxidable. PN-40
Cierre: Metálico

Para vapor y gases. (Para líquidos consultar con nuestro departamento técnico).
Aplicables en; máquinas de planchar, lavanderías y tintorerías, ollas de cocción, maquinaria textil, cilindros secadores, autoclaves, hornos de vapor, destilerías, intercambiadores de calor, industrias alimenticias, laboratorios químicos, etc.

Según versión



Mezcladoras

Válvula mezcladora de agua-vapor



Mod. 253 EN

Conexión: Rosca hembra
R: 1/2", 3/4,1" y 1 1/2"
Material: Bronce. PN-16
Cierre: PTFE (Teflón)

Según versión



Pistola Pl. 1

Conexión: Rosca hembra
R: 1/2"
Material: Bronce (Recubierto de caucho sintético)
Cierre: Fluorelastómero (Vitón)

En instalaciones con disponibilidad de vapor, mezclamos este con agua fría para obtener, instantánea y de la forma más económica posible, agua caliente.
Aplicable en industria de envasado, láctea, detergentes, mataderos, embutidos, hospitales,...etc.
Para la limpieza de suelos, vehículos, lavabos, depósitos, filtros...etc. En el proceso de fabricación de productos alimenticios, químicos, papel, curtido de pieles,...etc.

Según versión





Flotador-Boyas

Válvula de flotador



Boyas



Mod. 151 EN ASME/FNPT

Conexión: Rosca macho GAS
Rosca macho NPT
R: 3/8" a 2 1/2"
Material:  Acero inoxidable.PN-16
Cierre:  Caucho de silicona

Mod. 150 EN ASME/ANSI

Conexión: Brida
DN: 15 a 65
Material:  Acero inoxidable.PN-16
Cierre:  Caucho de silicona

Para control de nivel de líquidos en tanques, depósitos, etc.

Según versión



-60°C a +200°C



16,00 bar



Líquidos

Mod. 152

Material:  Acero inoxidable

Planas:

Ø150x60. Roscada hembra. M10
Ø150x60. Deslizante (Ø8 mm. interior)
Ø200x80 y Ø250x95. Roscada hembra. M10
Ø300x115 y Ø350x130. Roscada hembra. M12

Cilíndricas:

Ø40x50. Roscada macho. M4
Ø40x50. Deslizante (Ø4 mm. interior)
Ø60x120. Roscada hembra. M6. (Con o sin recubrimiento de Epoxi)
Ø60x120. Deslizante (Ø6 mm. interior). (Con o sin recubrimiento de Epoxi)

Esféricas:

Ø60. Espiga Ø4,5 mm.
Ø60. Roscada hembra. M4
Ø90. Roscada hembra. M10
Ø105. Deslizante (Ø18 mm. interior)
Ø110 y Ø150. Roscadas hembra. M10
Ø200 y Ø300. Roscadas hembra. M12

Según versión



-60°C a +200°C



Líquidos





Instrumentación

Tubo de sifón. Para manómetros



Mod. 011 EN

- Conexión: Rosca macho
R: 1/4" a 1/2"
Material:  Acero al carbono. PN-32
 Acero inoxidable. PN-40

Manguito y tuercas

- Conexión: Rosca hembra
R: 1/4" a 1/2"
Material:  Latón
 Acero inoxidable

Evita averías y desajustes en los manómetros. Amortigua los cambios bruscos de presión o golpes de ariete que provocan desajustes en los manómetros. Aísla al manómetro de temperaturas extremas, creando un espacio de aislamiento térmico. En el supuesto de que trabaje con vapor, asegura que el manómetro actúe por acción del agua de condensación y no por el vapor.

Según versión



-60°C a +400°C



40,00 bar







Vapor/Gases/Líquidos

Válvula de interrupción a punzón



Mod. 147 EN ASME/FNPT ASME/SW

- Conexión: Rosca hembra GAS
Rosca hembra NPT
Extremos para soldar SW
R: 1/4" a 2"
Material:  Latón. PN-200
 Acero al carbono. PN-250
 Acero inoxidable. PN-250
Cierre:  Metálico

Para líquidos, gases y vapor. Aplicables en instalaciones de hidráulica, neumática, calefacción, vapor, industrias químicas, alimentarias, etc.

Según versión



-60°C +400°C



250,00 bar



Vapor/Gases/Líquidos

Purga calderas

Válvula de cierre rápido para la purga de fangos y lodos
Para calderas de vapor



Mod. 460 EN

Conexión: Brida x Brida
DN: 25 a 50
Material: Acero al carbono. PN-40
Cierre: Metálico

El agua de la caldera contiene sales, cuya concentración aumenta por la continua evaporación. Si no se eliminan estas sales, al aumentar la densidad del agua de la caldera se forman burbujas y espumas.

Para evitar la formación de incrustaciones calcáreas, es necesario un tratamiento adecuado del agua de alimentación, consecuentemente ciertas sales se ven alteradas produciendo impurezas que sedimentan en forma de lodos e incrustaciones, adheriéndose a las paredes o fondo de la caldera y a los tubos de combustión, conjuntamente con partículas de suciedad, restos de electrodos, ácido carbónico, oxígeno, etc. Ello origina un alto índice de corrosión que puede:

- Destruir la chapa de la caldera, ocasionando altos costes de mantenimiento.
- Producir tensiones térmicas, originando grietas en la chapa y cordones de soldadura.
- Entorpecer notablemente la transmisión térmica, lo que supone un innecesario y excesivo consumo de combustible.

Según versión



+250°C



40,00 bar



Vapor/Líquidos

Mod. 260 EN

Conexión: Brida x Brida
DN: 20 a 50
Material: Acero al carbono. PN-40
Cierre: Metálico

El agua de la caldera contiene sales, cuya concentración aumenta por la continua evaporación. Si no se eliminan estas sales, al aumentar la densidad del agua de la caldera se forman burbujas y espumas.

Para evitar la formación de incrustaciones calcáreas, es necesario un tratamiento adecuado del agua de alimentación, consecuentemente ciertas sales se ven alteradas produciendo impurezas que sedimentan en forma de lodos e incrustaciones, adheriéndose a las paredes o fondo de la caldera y a los tubos de combustión, conjuntamente con partículas de suciedad, restos de electrodos, ácido carbónico, oxígeno, etc. Ello origina un alto índice de corrosión que puede:

- Destruir la chapa de la caldera, ocasionando altos costes de mantenimiento.
- Producir tensiones térmicas, originando grietas en la chapa y cordones de soldadura.
- Entorpecer notablemente la transmisión térmica, lo que supone un innecesario y excesivo consumo de combustible.

Según versión



+250°C



40,00 bar



Vapor/Líquidos

Purga calderas

**Válvula de cierre rápido
para la purga automática de fangos y lodos
Para calderas de vapor**

**Válvula de purga continua de sales
Para calderas de vapor**



260-A

MP-2

MP-1

260-A

Mod. 260-A EN

Mod. 560 EN

Conexión: Brida x Brida
DN: 20 a 50
Material: Acero al carbono. PN-40
Cierre: Metálico

Conexión: Brida x Brida
DN: 15 y 20
Material: Acero al carbono. PN-40
Cierre: Metálico

Mando programable para la purga automática de fangos y lodos. MP-1 y MP-2

Conexión: Entrada aire 1/8"
Mando y descarga tubo Ø6/4 mm.
Tensión: 220 V.A.C. ±10% 50/60 Hz.

El agua de la caldera contiene sales, cuya concentración aumenta por la continua evaporación. Si no se eliminan estas sales, al aumentar la densidad del agua de la caldera se forman burbujas y espumas.

Para evitar la formación de incrustaciones calcáreas, es necesario un tratamiento adecuado del agua de alimentación, consecuentemente ciertas sales se ven alteradas produciendo impurezas que sedimentan en forma de lodos e incrustaciones, adheriéndose a las paredes o fondo de la caldera y a los tubos de combustión, conjuntamente con partículas de suciedad, restos de electrodos, ácido carbónico, oxígeno, etc. Ello origina un alto índice de corrosión que puede:

- Destruir la chapa de la caldera, ocasionando altos costes de mantenimiento.
- Producir tensiones térmicas, originando grietas en la chapa y cordones de soldadura.
- Entorpecer notablemente la transmisión térmica, lo que supone un innecesario y excesivo consumo de combustible.

Con la válvula de purga continua se realiza el proceso de descarga de una cantidad ajustable de agua de la caldera de vapor, con lo que se eliminan:

- Materiales orgánicos y sales minerales en disolución. (iones calcio, magnesio, sodio, potasio, hierro, bicarbonato, cloruros, sulfatos, nitratos,...etc).
 - Materiales en suspensión de carácter sólido. (Arena, arcilla, residuos metálicos, residuos de rocas, materia orgánica,...etc.).
- Con el proceso de purga continua se evitan:
- Los daños ocasionados por la corrosión y perforación, con sus elevados costes:
 - Directos: Reposición o reparación de materiales.
 - Indirectos: Paros, pérdidas de productos,...etc.

Y se reducen:

- Las incrustaciones y sedimentos por la precipitación de sales cálcicas y magnésicas, que dificultan la transmisión térmica y que originan el innecesario y excesivo consumo de combustible.
- La formación de espumas debidas a la excesiva concentración salina, con sus correspondientes arrastres.

Según versión



+250°C



40,00 bar



Vapor/Líquidos

Según versión



+300°C



40,00 bar



Vapor/Líquidos

Válvula de purga continua automática de sales
Para calderas de vapor

Dispositivo refrigerador de muestras
Para calderas de vapor



EC-1

560-A

RD-1

ARD-1



Mod.560-A EN

Mod.560 DRM-1 EN

Conexión: Brida x Brida
 DN: 15 y 20
 Material: ■ Acero al carbono. PN-40
 Cierre: ● Metálico
 Tensión servomotor: 220 V.A.C. ±10% 50/60 Hz.
Regulador de desalinización Con armario de montaje. **ARD-1**
 Sin armario de montaje. **RD-1**

Conexión: Circuito toma muestras: Tubo Ø6/8mm.
 Circuito de refrigeración: Rosca hembra 1/2"
 Material: ■ Acero inoxidable.
 Circuito toma muestras. PMS-140 bar
 Circuito de refrigeración. PMS-10 bar

Tensión: 220 V.A.C. ±10% 50/60 Hz.
Electrodo de conductividad EC1
 Conexión: Rosca macho
 R: 1"
 Material: □ PTFE (Teflón)-
 Acero inoxidable. PMS-32 bar
Colector conexión electrodo

Conexión: Brida
 DN: 20
 Material: ■ Acero al carbono. PN-40
 Grifo de purga: Mod. 999 de 1/2" con unión simple

El electrodo de conductividad EC-1, el regulador de desalinización RD-1 y la válvula para la purga continua con servomotor permiten el proceso de desalinización automático del agua de calderas con lo que se eliminan:

- Materiales orgánicos y sales minerales en disolución. (Iones calcio, magnesio, sodio, potasio, hierro, bicarbonato, cloruros, sulfatos, nitratos,...etc).
- Materiales en suspensión de carácter sólido. (Arena, arcilla, residuos metálicos, residuos de rocas, materia orgánica,...etc.).

Con el proceso de purga continua se evitan:

- Los daños ocasionados por la corrosión y perforación, con sus elevados costes:
 - Directos: Reposición o reparación de materiales.
 - Indirectos: Paros, pérdidas de productos,...etc.
- Peligros de explosión de la caldera.

Y se reducen:

- Las incrustaciones y sedimentos por la precipitación de sales cálcicas y magnésicas, que dificultan la transmisión térmica y que originan el innecesario y excesivo consumo de combustible.
- La formación de espumas debidas a la excesiva concentración salina, con sus correspondientes arrastres.

Esta combinación de medida, comparación y control asegura unas pérdidas mínimas de agua y por consiguiente permite un considerable ahorro de energía.

El control de un régimen eficaz de purga de sales, fangos y lodos, en una caldera de vapor, exige un análisis periódico del agua para verificar que ésta se mantiene dentro de las salinidades y alcalinidades idóneas que exige la legislación vigente.

Todas las válvulas para la purga continua de sales (Mod. 560 y 560-A) van provistas de grifo para la toma de muestras.

Al extraer el agua de forma continua 30-50. por debajo del nivel mínimo, el punto de recogida es idóneo y no crea interferencias en los dispositivos de control y regulación de nivel.

La toma directa de muestras es incorrecta:

- Las pérdidas por expansión provocan un aumento de la densidad del agua y falsea los resultados.
- Comporta un riesgo físico evidente.

La premisa básica para efectuar un análisis correcto consiste en conducir las muestras desde el grifo de la Válvula para la purga continua de sales al Dispositivo refrigerador de muestras DRM-1 y rebajarlas a 24-26°C.

Según versión

Según versión



+300°C



40,00 bar



Vapor/Líquidos



+340°C



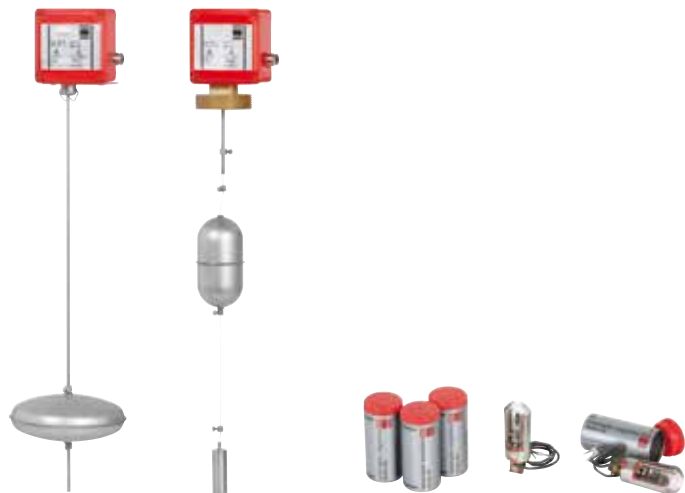
140,00 bar



Vapor/Líquidos

Dispositivos de control de nivel

Dispositivo de control automático nivel a boya deslizante



290


291

262

Mod. 290 EN

Conexión: Soporte con 2 tornillos M.8 x...
 Material:  Acero inoxidable
 Oscilación standard de nivel: 495 mm.
 Boya: Ø150x60 deslizante
 Nº máximo de interruptores: 1

Mod.291 EN

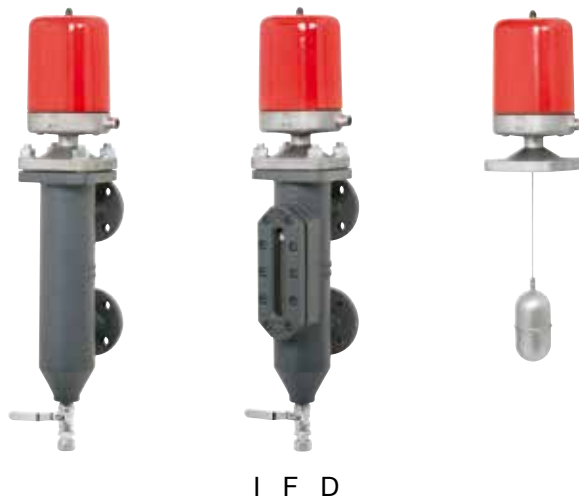
Conexión: Rosca hembra
 R: 2 1/2"
 Material:  Acero inoxidable - Latón. PMS-19 bar
 Oscilación standard de nivel: 3.000 mm.
 Oscilación máxima de nivel: 30.000 mm.
 Boya: Ø60x120 deslizante
 Nº. máximo de interruptores: 1

Este dispositivo garantiza un control, regulación y señalización automática, segura y fiable del nivel de líquidos en; pozos, depósitos, cisternas, etc.

Según versión



Dispositivo de control automático de nivel a boya





CC

CM

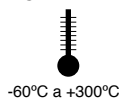
SC

Mod. 076 EN

Conexión: Brida
 DN: 25
 Conexión (SC): Brida con 4 tornillos M. 16x40
 Material:  Fundición gris perlítica. PN-16
 Acero inoxidable. PN-16 (SC)
 Oscilación máxima de nivel: 120 mm.
 Boya: Ø60x120
 Nº máximo de interruptores: 10
 Distancia entre centro de bridas: 190 ó 250 mm.
 Mirilla (CM): F =Frontal. D =Derecha. I =Izquierda
 Grifo de purga: Mod. 999 de 1/2" con unión simple

Este dispositivo garantiza un control, regulación y señalización automática, segura y fiable del nivel de líquidos en; calderas de vapor, recipientes a presión, recalentadores, procesos, etc.

Según versión



Mod. 262

Conexión: M.4
 Tensión: 220 V.A.C
 Aplicable a los Mod. 290, 291 y 076

**Dispositivo de control electrónico
de nivel a electrodos. Para calderas de vapor**



Mod. 176 EN

**Dispositivo de control electrónico
de nivel a electrodo capacitativo.
Para calderas de vapor**



Mod. 276 EN

**Regulador de nivel. RN-1
Regulador seguridad
de nivel mínimo. RS-1**

Tensión: 220 V.A.C. $\pm 10\%$ 50/60 Hz.

**Electrodo de nivel. EN-1
Electrodo seguridad
de nivel mínimo. ES-1**

Conexión: Rosca macho
R: 1"

Material: PTFE (Teflón)-
Acero inoxidable. PMS-32 bar

Longitud estandar de medición: 700 mm

Colector conexión electrodo

Conexión: Brida
DN: 25
Material: Acero al carbono. PN-40

Nº máximo de electrodos: 1 ó 3

Distancia entre centro de bridas: 190 ó 250 mm.

Grifo de purga: Mod. 999 de 1/2" con unión simple

Este dispositivo garantiza un control, regulación y señalización electrónica, segura y fiable del nivel de líquidos electroconductores en; calderas de vapor y agua caliente, autoclaves, precalentadores, recipientes a presión, depósitos de condensados y de agua de alimentación, procesos, etc.

**Regulador de alimentación continua.
RAC-1. RAC-2. RAC-3**

Tensión: 220 V.A.C. $\pm 10\%$ 50/60 Hz.

Electrodo de alimentación continua. EAC-1

Conexión: Rosca macho
R: 1"

Material: PTFE (Teflón)-
Acero inoxidable. PMS-32 bar

Longitud estandar de medición: 300 a 1.500 mm.

Colector conexión electrodo

Conexión: Brida
DN: 25
Material: Acero al carbono. PN-40

Nº máximo de electrodos: 1 ó 3

Distancia entre centro de bridas: 190 ó 250 mm.

Grifo de purga: Mod. 999 de 1/2" con unión simple

Este dispositivo, en combinación con una válvula motorizada, garantiza la regulación continua e indicación de nivel, con alarma de nivel alto y bajo en; calderas de vapor y agua caliente, autoclaves, precalentadores, recipientes a presión, depósitos de condensados y agua de alimentación, procesos, etc. Aplicable a calderas de vapor de acuerdo con TDR-602, TDR-604 (24/72 horas) y EN-12953 Parte 6 (24 horas).

Según versión



+238°C



32,00 bar



Vapor/Líquidos



+238°C



32,00 bar



Vapor/Líquidos

Indicadores de nivel Mirillas

Mirillas

Cristales circulares de transparencia Para mirillas



Mod.265 EN ASME/FNPT ASME/SW

Conexión: Rosca hembra GAS
Rosca hembra NPT
Extremos para soldar SW
R: 1/2" a 1"

Material: Acero al carbono. PN-40
 Acero inoxidable. PN-40

Mod.365 EN ASME/FNPT ASME/SW

Conexión: Rosca hembra GAS
Rosca hembra NPT
Extremos para soldar SW
R: 1/2" a 2"

Material: Acero al carbono. PN-40
 Acero inoxidable. PN-40

Mod.366 EN ASME ANSI

Conexión: Brida x Brida
DN: 15 a 200

Material: Acero al carbono. PN-16. PN-40
 Acero inoxidable. PN-40

Para cerciorarse del paso, dirección y estado del fluido en un tramo de tubería. Nos ayuda a detectar bloqueos de válvulas, filtros, y otros equipos de línea. En especial permite verificar el correcto funcionamiento de los purgadores de condensados y asegurarse de que no se produzcan pérdidas de vapor con el consiguiente coste asociado. Por ella podemos observar viscosidad, turbiedad y en especial el color de un producto en las diferentes fases de su proceso productivo.

Aplicables en; tuberías de vehiculación de líquidos, vapor y sus condensados,... en cualquier tipo de industria; química, petroquímica, farmacéutica, alimentación,... etc.

Según versión



-60°C a +280°C



40,00 bar



Vapor/Gases/Líquidos

Mod. 006

Tipo: Transparencia	45x10
	63x10
	63x15
	80x12
	80x20
	100x15
	100x25
	125x20
	125x30
	150x25
	150x30
	175x25
	175x30
	200x30
	250x30

Material: Borosilicato
 Grafito (Juntas)

Permiten el control visual de fluidos en todo tipo de recipientes, incluso a presión, bajo condiciones térmicas y químicas especiales. Igualmente la verificación de procesos. La calidad de las mirillas, satisfacen las más duras exigencias de seguridad y garantía de la industria en general.

Según versión



+300°C



40,00 bar



Vapor/Gases/Líquidos

Indicador de nivel a espiga redonda



Mod. 666 EN

Grifos de nivel

Conexión: Brida

DN: 20

Material: ■ Fundición gris perlítica. PN-16
■ Fundición nodular. PN-40. 350°C
■ Acero al carbono. PN-40
■ Acero inoxidable. PN-40

Cierre: ● Metálico

Grifo de purga: Mod. 999 de 3/8" con unión simple y/o manguito

Indicador de nivel a espiga cuadrada



Mod. 466 EN

Grifos de nivel

Conexión: Brida

DN: 20

Material: ■ Fundición gris perlítica. PN-16
■ Fundición nodular. PN-40. 350°C
■ Acero al carbono. PN-40
■ Acero inoxidable. PN-40

Cierre: ● Metálico

Mod.166-ER EN

Caja indicadora de nivel a espiga redonda

Conexión: Espiga redonda Ø 20 mm.

Caja nº: 0 al X

Material: ■ Acero al carbono. PN-16. PN-40
■ Acero inoxidable. PN-40

Aplicables a calderas, recipientes, depósitos, tanques...etc, para controlar el nivel de líquidos, gases y vapor.

Una mirilla de reflexión poliprismática de múltiples ranuras permite la lectura óptica de nivel, diferenciando claramente las fases líquidas y gaseosas de los fluidos.

Según versión



-60°C a +400°C



40,00 bar



Vapor/Gases/Líquidos

Mod.166-EC EN

Caja indicadora de nivel a espiga cuadrada

Conexión: Espiga cuadrada \sphericalangle 18 mm.

Caja nº: 0 al X

Material: ■ Acero al carbono. PN-16. PN-40
■ Acero inoxidable. PN-40

Grifo de purga: Mod. 999 de 3/8" con unión simple

Aplicables a calderas, recipientes, depósitos, tanques...etc, para controlar el nivel de líquidos, gases y vapor.

Una mirilla de reflexión poliprismática de múltiples ranuras permite la lectura óptica de nivel, diferenciando claramente las fases líquidas y gaseosas de los fluidos.

Según versión



-60°C a +400°C



40,00 bar



Vapor/Gases/Líquidos

Indicadores de nivel Mirillas




Cristales de reflexión y transparencia
Para indicadores de nivel



Láminas protectoras de mica
Para indicadores de nivel



Mod. 066

- Tipo:
Reflexión: A5 prismas 0 al IX
B5 prismas 0 al IX
H5 prismas 0 al IX
Transparencia: A V al IX
B V al IX
H V al IX
Material:  Borosilicato
 Cartón tipo Klingerit (Junta)
 Grafito (Junta)

Permiten el control visual de niveles de líquidos en todo tipo de recipientes, incluso a presión, bajo condiciones térmicas y químicas especiales. Igualmente la verificación de procesos.

La calidad de las mirillas, satisfacen las más duras exigencias de seguridad y garantía de la industria en general.

Según versión



+243°C




100,00 bar



Vapor/Gases/Líquidos

Mod. 066-PM

- Tipo: A I al X
B/H I al X
Material:  Mica moscovita natural

En combinación con cristales de transparencia aumentan la vida de estos cuando se trabaja a altas presiones y temperaturas. Igualmente les protege de la erosión, producto del efecto de los componentes químicos corrosivos, de las soluciones alcalinas, de las aguas de la caldera, del vapor, de los productos cáusticos, de los ácidos hidrofúricos, de los ácidos fosfóricos calientes y concentrados, de los hidróxidos de sodio y potasio y de otros medios contaminados, viscosos o corrosivos. Aplicables en indicadores de nivel para plantas generadoras de electricidad, estaciones de potencia térmica, refinerías de petróleo, petroquímicas, recipientes a presión, fertilizantes, plantas de azúcar, papeleras,...etc.

Según versión



+600°C

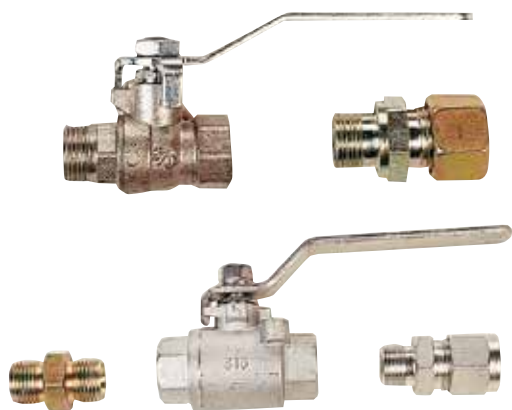


392,00 bar



Vapor/Gases/Líquidos

Grifo de purga




Mod. 999 EN

Conexión: Rosca hembra

R: 3/8" y 1/2"


Material:  Latón. PN-25

Cierre:  PTFE (Teflón)-Metálico

Conexión: Rosca macho x Rosca hembra

R: 3/8" y 1/2"


Material:  Acero inoxidable. PMS-56 bar


Cierre:  PTFE (Teflón)-Metálico

Unión simple

Conexión: Rosca macho x Tubo Ø 12/10 y Ø 15/13 mm.

R: 3/8" y 1/2"


Material:  Acero al carbono

 Acero inoxidable

Manguito

Conexión: Rosca macho

R: 3/8" y 1/2"

Material:  Acero al carbono

Según versión



-60°C a +260°C



56,00 bar



Vapor/Gases/Líquidos